



06

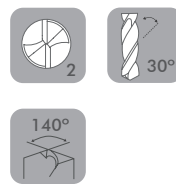
---

**PUNTE IN METALLO DURO**  
SOLID CARBIDE DRILLS  
FORET EN CARBURE MONOBLOC  
VOLLHARTMETALLBOHRER

## PUNTE METALLO DURO 3XD - DIN6537K

- EN** 3XD SOLID CARBIDE DRILL | DIN6537K  
**FR** 3XD FORET EN CARBURE MONOBLOC | DIN6537K  
**DE** 3XD VOLLHARTMETALLBOHRER | DIN6537K

- IT** Acciaio, acciaio inossidabile, ghisa, rame, titanio, leghe resistenti al calore e acciaio temprato 56 HRC.  
**EN** Steel, stainless steel, cast iron, copper, titanium, heat resistance alloys and hardened steels up to 56 HRC.  
**FR** Acier, acier inoxydable, fonte grise, cuivre, titane, alliages de résistance à la chaleur et acier jusqu'à 56 hrc  
**DE** Stahl, rostfreier stahl, gubeisen, kupfer, titan, warmfeste legierungen und gehärteter stahl 56 HRC.



ALTIN



### PUNTE MD 3XD - DIN6537K

3XD SOLID CARBIDE DRILL - DIN6537K

Ref.	Dimensione - Dimension (mm)				
	Dc	d	U	Lc	L
PN0300D3	3	6	20	14	62
PN0310D3	3,1	6	20	14	62
PN0320D3	3,2	6	20	14	62
PN0330D3	3,3	6	20	14	62
PN0340D3	3,4	6	20	14	62
PN0350D3	3,5	6	20	14	62
PN0360D3	3,6	6	20	14	62
PN0370D3	3,7	6	20	14	62
PN0380D3	3,8	6	24	17	66
PN0390D3	3,9	6	24	17	66
PN0400D3	4	6	24	17	66
PN0410D3	4,1	6	24	17	66
PN0420D3	4,2	6	24	17	66
PN0430D3	4,3	6	24	17	66
PN0440D3	4,4	6	24	17	66
PN0450D3	4,5	6	24	17	66
PN0460D3	4,6	6	24	17	66

### PUNTE MD 3XD - DIN6537K

3XD SOLID CARBIDE DRILL - DIN6537K

Ref.	Dimensione - Dimension (mm)				
	Dc	d	U	Lc	L
PN0470D3	4,7	6	24	17	66
PN0480D3	4,8	6	28	20	66
PN0490D3	4,9	6	28	20	66
PN0500D3	5	6	28	20	66
PN0510D3	5,1	6	28	20	66
PN0520D3	5,2	6	28	20	66
PN0530D3	5,3	6	28	20	66
PN0540D3	5,4	6	28	20	66
PN0550D3	5,5	6	28	20	66
PN0560D3	5,6	6	28	20	66
PN0570D3	5,7	6	28	20	66
PN0580D3	5,8	6	28	20	66
PN0590D3	5,9	6	28	20	66
PN0600D3	6	6	28	20	66
PN0610D3	6,1	8	34	24	79
PN0620D3	6,2	8	34	24	79
PN0630D3	6,3	8	34	24	79

## PUNTE METALLO DURO 3XD - DIN6537K

### PUNTE MD 3XD - DIN6537K

3XD SOLID CARBIDE DRILL - DIN6537K

Ref.	Dimensione - Dimension (mm)				
	Dc	d	U	Lc	L
PN0640D3	6,4	8	34	24	79
PN0650D3	6,5	8	34	24	79
PN0660D3	6,6	8	34	24	79
PN0670D3	6,7	8	34	24	79
PN0680D3	6,8	8	34	24	79
PN0690D3	6,9	8	34	24	79
PN0700D3	7	8	34	24	79
PN0710D3	7,1	8	41	29	79
PN0720D3	7,2	8	41	29	79
PN0730D3	7,3	8	41	29	79
PN0740D3	7,4	8	41	29	79
PN0750D3	7,5	8	41	29	79
PN0760D3	7,6	8	41	29	79
PN0770D3	7,7	8	41	29	79
PN0780D3	7,8	8	41	29	79
PN0790D3	7,9	8	41	29	79
PN0800D3	8	8	41	29	79
PN0810D3	8,1	10	47	35	89
PN0820D3	8,2	10	47	35	89
PN0830D3	8,3	10	47	35	89
PN0840D3	8,4	10	47	35	89
PN0850D3	8,5	10	47	35	89
PN0860D3	8,6	10	47	35	89
PN0870D3	8,7	10	47	35	89
PN0880D3	8,8	10	47	35	89
PN0890D3	8,9	10	47	35	89
PN0900D3	9	10	47	35	89
PN0910D3	9,1	10	47	35	89
PN0920D3	9,2	10	47	35	89
PN0930D3	9,3	10	47	35	89
PN0940D3	9,4	10	47	35	89
PN0950D3	9,5	10	47	35	89
PN0960D3	9,6	10	47	35	89
PN0970D3	9,7	10	47	35	89
PN0980D3	9,8	10	47	35	89
PN0990D3	9,9	10	47	35	89
PN1000D3	10	10	47	35	89
PN1010D3	10,1	12	55	40	102
PN1020D3	10,2	12	55	40	102
PN1030D3	10,3	12	55	40	102

### PUNTE MD 3XD - DIN6537K

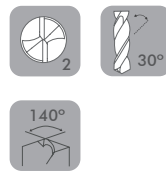
3XD SOLID CARBIDE DRILL - DIN6537K

Ref.	Dimensione - Dimension (mm)				
	Dc	d	U	Lc	L
PN1040D3	10,4	12	55	40	102
PN1050D3	10,5	12	55	40	102
PN1060D3	10,6	12	55	40	102
PN1070D3	10,7	12	55	40	102
PN1080D3	10,8	12	55	40	102
PN1090D3	10,9	12	55	40	102
PN1100D3	11	12	55	40	102
PN1110D3	11,1	12	55	40	102
PN1120D3	11,2	12	55	40	102
PN1130D3	11,3	12	55	40	102
PN1140D3	11,4	12	55	40	102
PN1150D3	11,5	12	55	40	102
PN1160D3	11,6	12	55	40	102
PN1170D3	11,7	12	55	40	102
PN1180D3	11,8	12	55	40	102
PN1190D3	11,9	12	55	40	102
PN1200D3	12	12	55	40	102
PN1220D3	12,2	14	60	43	107
PN1250D3	12,5	14	60	43	107
PN1270D3	12,7	14	60	43	107
PN1280D3	12,8	14	60	43	107
PN1300D3	13	14	60	43	107
PN1310D3	13,1	14	60	43	107
PN1350D3	13,5	14	60	43	107
PN1380D3	13,8	14	60	43	107
PN1400D3	14	14	60	43	107
PN1450D3	14,5	16	65	45	115
PN1480D3	14,8	16	65	45	115
PN1500D3	15	16	65	45	115
PN1550D3	15,5	16	65	45	115
PN1600D3	16	16	65	45	115
PN1650D3	16,5	18	73	51	123
PN1700D3	17	18	73	51	123
PN1750D3	17,5	18	73	51	123
PN1800D3	18	18	73	51	123
PN1850D3	18,5	20	79	55	131
PN1900D3	19	20	79	55	131
PN1950D3	19,5	20	79	55	131
PN2000D3	20	20	79	55	131

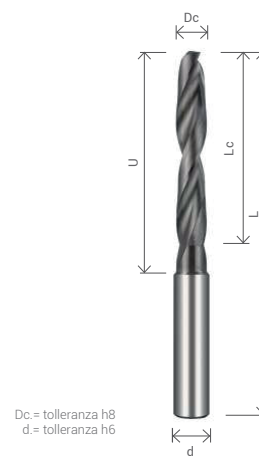
## PUNTE METALLO DURO 5XD - DIN6537L

- EN 5xD SOLID CARBIDE DRILL | DIN6537L
- FR 5xD FORET EN CARBURE MONOBLOC | DIN6537L
- DE 5xD VOLLHARTMETALLBOHRER | DIN6537L

- IT Acciaio, acciaio inossidabile, ghisa, rame, titanio, leghe resistenti al calore e acciaio temprato 56 HRC.
- EN Steel, stainless steel, cast iron, cooper, titanium, heat resistance alloys and hardened steels up to 56 HRC.
- FR Acier, acier inoxydable, fonte grise, cuivre, titane, alliages de résistance à la chaleur et acier jusqu'à 56 hrc
- DE Stahl, rostfreier stahl, gubeisen, kupfer, titan, warmfeste legierungen und gehärteter stahl 56 HRC.



ALTIN



### PUNTE MD 5XD - DIN6537L 5XD SOLID CARBIDE DRILL - DIN6537L

Ref.	Dimensiones				
	Dc	d	U	Lc	L
PN0300D5	3	6	28	23	66
PN0310D5	3,1	6	28	23	66
PN0320D5	3,2	6	28	23	66
PN0330D5	3,3	6	28	23	66
PN0340D5	3,4	6	28	23	66
PN0350D5	3,5	6	28	23	66
PN0360D5	3,6	6	28	23	66
PN0370D5	3,7	6	28	23	66
PN0380D5	3,8	6	36	29	74
PN0390D5	3,9	6	36	29	74
PN0400D5	4	6	36	29	74
PN0410D5	4,1	6	36	29	74
PN0420D5	4,2	6	36	29	74
PN0430D5	4,3	6	36	29	74
PN0440D5	4,4	6	36	29	74
PN0450D5	4,5	6	36	29	74
PN0460D5	4,6	6	36	29	74

### PUNTE MD 5XD - DIN6537L 5XD SOLID CARBIDE DRILL - DIN6537L

Ref.	Dimensiones				
	Dc	d	U	Lc	L
PN0470D5	4,7	6	36	29	74
PN0480D5	4,8	6	44	35	82
PN0490D5	4,9	6	44	35	82
PN0500D5	5	6	44	35	82
PN0510D5	5,1	6	44	35	82
PN0520D5	5,2	6	44	35	82
PN0530D5	5,3	6	44	35	82
PN0540D5	5,4	6	44	35	82
PN0550D5	5,5	6	44	35	82
PN0560D5	5,6	6	44	35	82
PN0570D5	5,7	6	44	35	82
PN0580D5	5,8	6	44	35	82
PN0590D5	5,9	6	44	35	82
PN0600D5	6	6	44	35	82
PN0610D5	6,1	8	53	43	91
PN0620D5	6,2	8	53	43	91
PN0630D5	6,3	8	53	43	91

## PUNTE METALLO DURO 5XD - DIN6537L

### PUNTE MD 5XD - DIN6537L

5XD SOLID CARBIDE DRILL - DIN6537L

Ref.	Dimensiones				
	Dc	d	U	Lc	L
PN0640D5	6,4	8	53	43	91
PN0650D5	6,5	8	53	43	91
PN0660D5	6,6	8	53	43	91
PN0670D5	6,7	8	53	43	91
PN0680D5	6,8	8	53	43	91
PN0690D5	6,9	8	53	43	91
PN0700D5	7	8	53	43	91
PN0710D5	7,1	8	53	43	91
PN0720D5	7,2	8	53	43	91
PN0730D5	7,3	8	53	43	91
PN0740D5	7,4	8	53	43	91
PN0750D5	7,5	8	53	43	91
PN0760D5	7,6	8	53	43	91
PN0770D5	7,7	8	53	43	91
PN0780D5	7,8	8	53	43	91
PN0790D5	7,9	8	53	43	91
PN0800D5	8	8	53	43	91
PN0810D5	8,1	10	61	49	103
PN0820D5	8,2	10	61	49	103
PN0830D5	8,3	10	61	49	103
PN0840D5	8,4	10	61	49	103
PN0850D5	8,5	10	61	49	103
PN0860D5	8,6	10	61	49	103
PN0870D5	8,7	10	61	49	103
PN0880D5	8,8	10	61	49	103
PN0890D5	8,9	10	61	49	103
PN0900D5	9	10	61	49	103
PN0910D5	9,1	10	61	49	103
PN0920D5	9,2	10	61	49	103
PN0930D5	9,3	10	61	49	103
PN0940D5	9,4	10	61	49	103
PN0950D5	9,5	10	61	49	103
PN0960D5	9,6	10	61	49	103
PN0970D5	9,7	10	61	49	103
PN0980D5	9,8	10	61	49	103
PN0990D5	9,9	10	61	49	103
PN1000D5	10	10	61	49	103
PN1010D5	10,1	12	71	56	118
PN1020D5	10,2	12	71	56	118
PN1030D5	10,3	12	71	56	118

### PUNTE MD 5XD - DIN6537L

5XD SOLID CARBIDE DRILL - DIN6537L

Ref.	Dimensiones				
	Dc	d	U	Lc	L
PN1040D5	10,4	12	71	56	118
PN1050D5	10,5	12	71	56	118
PN1060D5	10,6	12	71	56	118
PN1070D5	10,7	12	71	56	118
PN1080D5	10,8	12	71	56	118
PN1090D5	10,9	12	71	56	118
PN1100D5	11	12	71	56	118
PN1110D5	11,1	12	71	56	118
PN1120D5	11,2	12	71	56	118
PN1130D5	11,3	12	71	56	118
PN1140D5	11,4	12	71	56	118
PN1150D5	11,5	12	71	56	118
PN1160D5	11,6	12	71	56	118
PN1170D5	11,7	12	71	56	118
PN1180D5	11,8	12	71	56	118
PN1190D5	11,9	12	71	56	118
PN1200D5	12	12	71	56	118
PN1220D5	12,2	14	77	60	124
PN1250D5	12,5	14	77	60	124
PN1270D5	12,7	14	77	60	124
PN1280D5	12,8	14	77	60	124
PN1300D5	13	14	77	60	124
PN1310D5	13,1	14	77	60	124
PN1350D5	13,5	14	77	60	124
PN1380D5	13,8	14	77	60	124
PN1400D5	14	14	77	60	124
PN1450D5	14,5	16	83	63	133
PN1480D5	14,8	16	83	63	133
PN1500D5	15	16	83	63	133
PN1550D5	15,5	16	83	63	133
PN1600D5	16	16	83	63	133
PN1650D5	16,5	18	93	71	143
PN1700D5	17	18	93	71	143
PN1750D5	17,5	18	93	71	143
PN1800D5	18	18	93	71	143
PN1850D5	18,5	20	101	77	153
PN1900D5	19	20	101	77	153
PN1950D5	19,5	20	101	77	153
PN2000D5	20	20	101	77	153

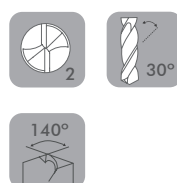
**PUNTA 3XD/5XD**

Materiale pezzo Workpiece material	Acciaio dolce HB≤180 Mild steel HB≤180		Acciaio al carbonio, Acciaio legato -30 HRC Carbon steel, Alloy steel -30 HRC		Acciaio pretemprato, 40-50HRC Pre-hardened steel, 40-50HRC		Acciaio inossidabile Stainless steel		Ghisa Cash iron		Ghisa nodulare GGG Nodular Cash iron GGG		Lega di alluminio Aluminum alloy		Lega resistente al calore Heat resistant alloy	
	Vc	60-120 m/min		60-120 m/min		40-70 m/min		25-40 m/min		60-120 m/min		50-100 m/min		60-140 m/min		12-25 m/min
Ø (mm)	n (min <sup>-1</sup> )		f (mm/r)		n (min <sup>-1</sup> )		f (mm/r)		n (min <sup>-1</sup> )		f (mm/r)		n (min <sup>-1</sup> )		f (mm/r)	
3	9500	0,09-0,12	9500	0,09-0,12	6300	0,09-0,12	3700	0,03-0,07	9500	0,09-0,12	7400	0,09-0,12	10600	0,09-0,12	2100	0,03-0,06
4	7000	0,10-0,15	7000	0,10-0,15	4700	0,10-0,15	2700	0,04-0,08	7000	0,10-0,15	5600	0,10-0,15	8000	0,10-0,15	1600	0,04-0,07
5	5700	0,12-0,18	5700	0,12-0,18	3800	0,12-0,18	2200	0,05-0,10	5700	0,12-0,18	4500	0,12-0,18	6400	0,12-0,18	1250	0,05-0,09
6	4700	0,14-0,20	4700	0,14-0,20	3100	0,14-0,20	1850	0,06-0,12	4700	0,14-0,20	3700	0,14-0,20	5300	0,14-0,20	1050	0,06-0,11
8	3600	0,16-0,24	3600	0,16-0,24	2400	0,16-0,24	1400	0,08-0,16	3600	0,16-0,24	2800	0,16-0,24	4000	0,16-0,24	800	0,08-0,14
10	2800	0,18-0,27	2800	0,18-0,27	1900	0,18-0,27	1100	0,10-0,18	2800	0,18-0,27	2200	0,16-0,27	3200	0,18-0,27	600	0,10-0,16
12	2400	0,20-0,30	2400	0,20-0,30	1600	0,20-0,30	930	0,12-0,20	2400	0,20-0,30	1900	0,20-0,30	2700	0,20-0,30	500	0,12-0,18
14	2100	0,22-0,35	2100	0,22-0,35	1400	0,22-0,35	800	0,13-0,22	2100	0,22-0,35	1600	0,22-0,35	2300	0,22-0,35	450	0,13-0,20
16	1800	0,25-0,36	1800	0,25-0,36	1200	0,25-0,36	700	0,14-0,25	1800	0,25-0,36	1400	0,25-0,36	2000	0,25-0,36	400	0,14-0,25
18	1600	0,28-0,38	1600	0,28-0,38	1100	0,28-0,38	620	0,15-0,28	1600	0,28-0,38	1200	0,28-0,38	1800	0,28-0,38	350	0,15-0,25
20	1400	0,30-0,40	1400	0,30-0,40	950	0,30-0,40	550	0,16-0,30	1400	0,30-0,40	1100	0,30-0,40	1600	0,30-0,40	320	0,16-0,20

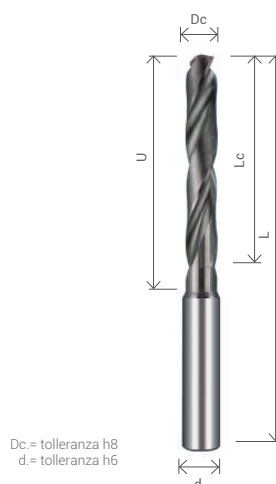
## PUNTE METALLO DURO 5XD CON REFRIGERAZIONE DIN6537L

- EN 5XD SOLID CARBIDE DRILL | DIN6537L | INTERNAL COOLANT
- FR 5XD FORET EN CARBURE MONOBLOC | DIN6537L | AVEC TROUS DE LUBRIFICATION
- DE 5XD VOLLHARTMETALLBOHRER | DIN6537L | INTEME KÜHLUNG

- IT Acciaio, acciaio inossidabile, ghisa, rame, titanio, leghe resistenti al calore e acciaio temprato 56 HRC.
- EN Steel, stainless steel, cast iron, cooper, titanium, heat resistance alloys and hardened steels up to 56 HRC.
- FR Acier, acier inoxydable, fonte grise, cuivre, titane, alliages de résistance à la chaleur et acier jusqu'à 56 hrc
- DE Stahl, rostfreier stahl, gubeisen, kupfer, titan, warmfeste legierungen und gehärteter stahl 56 HRC.



ALTiN



### PUNTE MD 5XD CH - DIN6537L 5XD CH SOLID CARBIDE DRILL - DIN6537L

Ref.	Dimensione - Dimension (mm)				
	Dc	d	U	Lc	L
PN0300D5CH	3	6	28	23	66
PN0310D5CH	3,1	6	28	23	66
PN0320D5CH	3,2	6	28	23	66
PN0330D5CH	3,3	6	28	23	66
PN0340D5CH	3,4	6	28	23	66
PN0350D5CH	3,5	6	28	23	66
PN0360D5CH	3,6	6	28	23	66
PN0370D5CH	3,7	6	28	23	66
PN0380D5CH	3,8	6	36	29	74
PN0390D5CH	3,9	6	36	29	74
PN0400D5CH	4	6	36	29	74
PN0410D5CH	4,1	6	36	29	74
PN0420D5CH	4,2	6	36	29	74
PN0430D5CH	4,3	6	36	29	74
PN0440D5CH	4,4	6	36	29	74
PN0450D5CH	4,5	6	36	29	74
PN0460D5CH	4,6	6	36	29	74
PN0470D5CH	4,7	6	36	29	74

### PUNTE MD 5XD CH - DIN6537L 5XD CH SOLID CARBIDE DRILL - DIN6537L

Ref.	Dimensione - Dimension (mm)				
	Dc	d	U	Lc	L
PN0480D5CH	4,8	6	44	35	82
PN0490D5CH	4,9	6	44	35	82
PN0500D5CH	5	6	44	35	82
PN0510D5CH	5,1	6	44	35	82
PN0520D5CH	5,2	6	44	35	82
PN0530D5CH	5,3	6	44	35	82
PN0540D5CH	5,4	6	44	35	82
PN0550D5CH	5,5	6	44	35	82
PN0560D5CH	5,6	6	44	35	82
PN0570D5CH	5,7	6	44	35	82
PN0580D5CH	5,8	6	44	35	82
PN0590D5CH	5,9	6	44	35	82
PN0600D5CH	6	6	44	35	82
PN0610D5CH	6,1	8	53	43	91
PN0620D5CH	6,2	8	53	43	91
PN0630D5CH	6,3	8	53	43	91
PN0640D5CH	6,4	8	53	43	91
PN0650D5CH	6,5	8	53	43	91

## PUNTE METALLO DURO 5XD CON REFRIGERAZIONE - DIN6537L

### PUNTE MD 5XD CH - DIN6537L

5XD CH SOLID CARBIDE DRILL - DIN6537L

Ref.	Dimensione - Dimension (mm)				
	Dc	d	U	Lc	L
PN0660D5CH	6,6	8	53	43	91
PN0670D5CH	6,7	8	53	43	91
PN0680D5CH	6,8	8	53	43	91
PN0690D5CH	6,9	8	53	43	91
PN0700D5CH	7	8	53	43	91
PN0710D5CH	7,1	8	53	43	91
PN0720D5CH	7,2	8	53	43	91
PN0730D5CH	7,3	8	53	43	91
PN0740D5CH	7,4	8	53	43	91
PN0750D5CH	7,5	8	53	43	91
PN0760D5CH	7,6	8	53	43	91
PN0770D5CH	7,7	8	53	43	91
PN0780D5CH	7,8	8	53	43	91
PN0790D5CH	7,9	8	53	43	91
PN0800D5CH	8	8	53	43	91
PN0810D5CH	8,1	10	61	49	103
PN0820D5CH	8,2	10	61	49	103
PN0830D5CH	8,3	10	61	49	103
PN0840D5CH	8,4	10	61	49	103
PN0850D5CH	8,5	10	61	49	103
PN0860D5CH	8,6	10	61	49	103
PN0870D5CH	8,7	10	61	49	103
PN0880D5CH	8,8	10	61	49	103
PN0890D5CH	8,9	10	61	49	103
PN0900D5CH	9	10	61	49	103
PN0910D5CH	9,1	10	61	49	103
PN0920D5CH	9,2	10	61	49	103
PN0930D5CH	9,3	10	61	49	103
PN0940D5CH	9,4	10	61	49	103
PN0950D5CH	9,5	10	61	49	103
PN0960D5CH	9,6	10	61	49	103
PN0970D5CH	9,7	10	61	49	103
PN0980D5CH	9,8	10	61	49	103
PN0990D5CH	9,9	10	61	49	103
PN1000D5CH	10	10	61	49	103
PN1010D5CH	10,1	12	71	56	118
PN1020D5CH	10,2	12	71	56	118
PN1030D5CH	10,3	12	71	56	118
PN1040D5CH	10,4	12	71	56	118

### PUNTE MD 5XD CH - DIN6537L

5XD CH SOLID CARBIDE DRILL - DIN6537L

Ref.	Dimensione - Dimension (mm)				
	Dc	d	U	Lc	L
PN1050D5CH	10,5	12	71	56	118
PN1060D5CH	10,6	12	71	56	118
PN1070D5CH	10,7	12	71	56	118
PN1080D5CH	10,8	12	71	56	118
PN1090D5CH	10,9	12	71	56	118
PN1100D5CH	11	12	71	56	118
PN1110D5CH	11,1	12	71	56	118
PN1120D5CH	11,2	12	71	56	118
PN1130D5CH	11,3	12	71	56	118
PN1140D5CH	11,4	12	71	56	118
PN1150D5CH	11,5	12	71	56	118
PN1160D5CH	11,6	12	71	56	118
PN1170D5CH	11,7	12	71	56	118
PN1180D5CH	11,8	12	71	56	118
PN1190D5CH	11,9	12	71	56	118
PN1200D5CH	12	12	71	56	118
PN1220D5CH	12,2	14	77	60	124
PN1250D5CH	12,5	14	77	60	124
PN1270D5CH	12,7	14	77	60	124
PN1280D5CH	12,8	14	77	60	124
PN1300D5CH	13	14	77	60	124
PN1310D5CH	13,1	14	77	60	124
PN1350D5CH	13,5	14	77	60	124
PN1380D5CH	13,8	14	77	60	124
PN1400D5CH	14	14	77	60	124
PN1450D5CH	14,5	16	83	63	133
PN1480D5CH	14,8	16	83	63	133
PN1500D5CH	15	16	83	63	133
PN1550D5CH	15,5	16	83	63	133
PN1600D5CH	16	16	83	63	133
PN1650D5CH	16,5	18	93	71	143
PN1700D5CH	17	18	93	71	143
PN1750D5CH	17,5	18	93	71	143
PN1800D5CH	18	18	93	71	143
PN1850D5CH	18,5	20	101	77	153
PN1900D5CH	19	20	101	77	153
PN1950D5CH	19,5	20	101	77	153
PN2000D5CH	20	20	101	77	153



## PUNTA 5XD CON FORI DI REFRIGERAZIONE

Materiale pezzo Workpiece material	Acciaio dolce HB≤180 Mild steel HB≤180		Acciaio al carbonio, Acciaio legato -30 HRC Carbon steel, Alloy steel -30 HRC		Acciaio pretemprato, 40-50HRC Pre-hardened steel, 40-50HRC		Acciaio inossidabile Stainless steel		Ghisa Cast iron		Ghisa nodulare GGG Nodular Cast iron GGG		Leghe di alluminio Aluminum alloy		Leghe resistenti al calore Heat resistant alloy	
	Vc	80-150 0m/min	80-150 0m/min	50-80 m/min	50-80 m/min	80-150 m/min	60-120 m/min	100-120 m/min	12-25 m/min							
Ø (mm)	n (min <sup>-1</sup> )		f (mm/r)		n (min <sup>-1</sup> )		f (mm/r)		n (min <sup>-1</sup> )		f (mm/r)		n (min <sup>-1</sup> )		f (mm/r)	
3	12700	0,09-0,12	12700	0,09-0,12	7400	0,09-0,12	6300	0,03-0,07	12700	0,09-0,12	9500	0,09-0,12	15000	0,09-0,12	2100	0,03-0,06
4	9600	0,10-0,15	9600	0,10-0,15	5600	0,10-0,15	4700	0,04-0,08	9600	0,10-0,15	7000	0,10-0,15	11100	0,10-0,15	1600	0,04-0,07
5	7600	0,12-0,18	7600	0,12-0,18	4500	0,12-0,18	3800	0,05-0,10	7600	0,12-0,18	5700	0,12-0,18	9000	0,12-0,18	1250	0,05-0,09
6	6400	0,14-0,20	6400	0,14-0,20	3700	0,14-0,20	3200	0,06-0,12	5400	0,14-0,20	4700	0,14-0,20	7400	0,14-0,20	1050	0,06-0,11
8	4800	0,16-0,24	4800	0,16-0,24	2800	0,16-0,24	2400	0,08-0,16	4800	0,16-0,24	3600	0,16-0,24	5600	0,16-0,24	800	0,08-0,14
10	3800	0,18-0,27	3800	0,18-0,27	2200	0,18-0,27	1900	0,10-0,18	3800	0,18-0,27	2800	0,16-0,27	4500	0,18-0,27	600	0,10-0,16
12	3200	0,20-0,30	3200	0,20-0,30	1900	0,20-0,30	1600	0,12-0,20	3200	0,20-0,30	2400	0,20-0,30	3700	0,20-0,30	500	0,12-0,18
14	2700	0,22-0,35	2700	0,22-0,35	1600	0,22-0,35	1350	0,13-0,22	2700	0,22-0,35	2100	0,22-0,35	3200	0,22-0,35	450	0,13-0,20
16	2400	0,25-0,36	2400	0,25-0,36	1400	0,25-0,36	1200	0,14-0,25	2400	0,25-0,36	1800	0,25-0,36	2800	0,25-0,36	400	0,14-0,25
18	2100	0,28-0,38	2100	0,28-0,38	1200	0,28-0,38	1050	0,15-0,28	2100	0,28-0,38	1600	0,28-0,38	2500	0,28-0,38	350	0,15-0,25
20	1900	0,30-0,40	1900	0,30-0,40	1100	0,30-0,40	950	0,16-0,30	1900	0,30-0,40	1400	0,30-0,40	2300	0,30-0,40	320	0,16-0,20

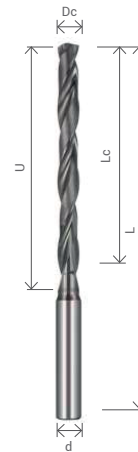
## PUNTE METALLO DURO 8XD CON REFRIGERAZIONE - DIN6537L

- EN 8XD SOLID CARBIDE DRILL | DIN6537L | INTERNAL COOLANT
- FR 8XD FORET EN CARBURE MONOBLOC | DIN6537L | AVEC TROUS DE LUBRIFICATION
- DE 8XD VOLLHARTMETALLBOHRER | DIN6537L | INTEME KÜHLUNG

- IT Acciaio, acciaio inossidabile, ghisa, rame, titanio, leghe resistenti al calore e acciaio temprato 56 HRC.
- EN Steel, stainless steel, cast iron, cooper, titanium, heat resistance alloys and hardened steels up to 56 HRC.
- FR Acier, acier inoxydable, fonte grise, cuivre, titane, alliages de résistance à la chaleur et acier jusqu'à 56 hrc
- DE Stahl, rostfreier stahl, gubeisen, kupfer, titan, warmfeste legierungen und gehärteter stahl 56 HRC.



ALTIM



Dc = tolleranza h8  
d = tolleranza h6

### PUNTE MD 8XD CH - DIN6537L 8XD CH SOLID CARBIDE DRILL - DIN6537L

Ref.	Dimensione - Dimension (mm)				
	Dc	d	U	Lc	L
PN0300D8CH	Ø3	6	34	29	72
PN0310D8CH	Ø3,1	6	34	29	72
PN0320D8CH	Ø3,2	6	34	29	72
PN0330D8CH	Ø3,3	6	34	29	72
PN0340D8CH	Ø3,4	6	34	29	72
PN0350D8CH	Ø3,5	6	34	29	72
PN0360D8CH	Ø3,6	6	34	29	72
PN0370D8CH	Ø3,7	6	34	29	72
PN0380D8CH	Ø3,8	6	43	36	81
PN0390D8CH	Ø3,9	6	43	36	81
PN0400D8CH	Ø4	6	43	36	81
PN0410D8CH	Ø4,1	6	43	36	81
PN0420D8CH	Ø4,2	6	43	36	81
PN0430D8CH	Ø4,3	6	43	36	81
PN0440D8CH	Ø4,4	6	43	36	81
PN0450D8CH	Ø4,5	6	43	36	81

### PUNTE MD 8XD CH - DIN6537L 8XD CH SOLID CARBIDE DRILL - DIN6537L

Ref.	Dimensione - Dimension (mm)				
	Dc	d	U	Lc	L
PN0460D8CH	Ø4,6	6	43	36	81
PN0470D8CH	Ø4,7	6	43	36	81
PN0480D8CH	Ø4,8	6	57	48	95
PN0490D8CH	Ø4,9	6	57	48	95
PN0500D8CH	Ø5	6	57	48	95
PN0510D8CH	Ø5,1	6	57	48	95
PN0520D8CH	Ø5,2	6	57	48	95
PN0530D8CH	Ø5,3	6	57	48	95
PN0540D8CH	Ø5,4	6	57	48	95
PN0550D8CH	Ø5,5	6	57	48	95
PN0560D8CH	Ø5,6	6	57	48	95
PN0570D8CH	Ø5,7	6	57	48	95
PN0580D8CH	Ø5,8	6	57	48	95
PN0590D8CH	Ø5,9	6	57	48	95
PN0600D8CH	Ø6	6	57	48	95
PN0610D8CH	Ø6,1	8	76	66	114

## PUNTE METALLO DURO 8XD CON REFRIGERAZIONE - DIN6537L

### PUNTE MD 8XD CH - DIN6537L

8XD CH SOLID CARBIDE DRILL - DIN6537L

Ref.	Dimensione - Dimension (mm)				
	Dc	d	U	Lc	L
PN0620D8CH	Ø6,2	8	76	66	114
PN0630DCH	Ø6,3	8	76	66	114
PN0640D8CH	Ø6,4	8	76	66	114
PN0650D8CH	Ø6,5	8	76	66	114
PN0660D8CH	Ø6,6	8	76	66	114
PN0670D8CH	Ø6,7	8	76	66	114
PN0680D8CH	Ø6,8	8	76	66	114
PN0690D8CH	Ø6,9	8	76	66	114
PN0700D8CH	Ø7	8	76	66	114
PN0710D8CH	Ø7,1	8	76	66	114
PN0720D8CH	Ø7,2	8	76	66	114
PN0730D8CH	Ø7,3	8	76	66	114
PN0740D8CH	Ø7,4	8	76	66	114
PN0750D8CH	Ø7,5	8	76	66	114
PN0760D8CH	Ø7,6	8	76	66	114
PN0770D8CH	Ø7,7	8	76	66	114
PN0780D8CH	Ø7,8	8	76	66	114
PN0790D8CH	Ø7,9	8	76	66	114
PN0800D8CH	Ø8	8	76	66	114
PN0810D8CH	Ø8,1	10	95	83	142
PN0820D8CH	Ø8,2	10	95	83	142
PN0830D8CH	Ø8,3	10	95	83	142
PN0840D8CH	Ø8,4	10	95	83	142
PN0850D8CH	Ø8,5	10	95	83	142
PN0860D8CH	Ø8,6	10	95	83	142
PN0870D8CH	Ø8,7	10	95	83	142
PN0880D8CH	Ø8,8	10	95	83	142
PN0890D8CH	Ø8,9	10	95	83	142
PN0900D8CH	Ø9	10	95	83	142
PN0910D8CH	Ø9,1	10	95	83	142
PN0920D8CH	Ø9,2	10	95	83	142
PN0930D8CH	Ø9,3	10	95	83	142
PN0940D8CH	Ø9,4	10	95	83	142
PN0950D8CH	Ø9,5	10	95	83	142
PN0960D8CH	Ø9,6	10	95	83	142
PN0970D8CH	Ø9,7	10	95	83	142
PN0980D8CH	Ø9,8	10	95	83	142

### PUNTE MD 8XD CH - DIN6537L

8XD CH SOLID CARBIDE DRILL - DIN6537L

Ref.	Dimensione - Dimension (mm)				
	Dc	d	U	Lc	L
PN0990D8CH	Ø9,9	10	95	83	142
PN1000D8CH	Ø10	10	95	83	142
PN1020D8CH	Ø10,2	12	114	99	162
PN1040D8CH	Ø10,4	12	114	99	162
PN1050D8CH	Ø10,5	12	114	99	162
PN1080D8CH	Ø10,8	12	114	99	162
PN1100D8CH	Ø11	12	114	99	162
PN1150D8CH	Ø11,5	12	114	99	162
PN1180D8CH	Ø11,8	12	114	99	162
PN1200D8CH	Ø12	12	114	99	162
PN1250D8CH	Ø12,5	14	133	116	178
PN1300D8CH	Ø13	14	133	116	178
PN1350D8CH	Ø13,5	14	133	116	178
PN1380D8CH	Ø13,8	14	133	116	178
PN1400D8CH	Ø14	14	133	116	178
PN1450D8CH	Ø14,5	16	152	132	203
PN1500D8CH	Ø15	16	152	132	203
PN1550D8CH	Ø15,5	16	152	132	203
PN1600D8CH	Ø16	16	152	132	203
PN1650D8CH	Ø16,5	18	171	149	222
PN1700D8CH	Ø17	18	171	149	222
PN1750D8CH	Ø17,5	18	171	149	222
PN1800D8CH	Ø18	18	171	149	222
PN1850D8CH	Ø18,5	20	190	170	243
PN1900D8CH	Ø19	20	190	170	243
PN1950D8CH	Ø19,5	20	190	170	243
PN2000D8CH	Ø20	20	190	170	243

## PUNTA 8XD CON FORI DI REFRIGERAZIONE

Materiale pezzo Workpiece material	Acciaio dolce HB≤180 Mild steel HB≤180		Acciaio al carbonio, Acciaio legato -30 HRC Carbon steel, Alloy steel -30 HRC		Acciaio pretemprato, 40-50HRC Pre-hardened steel, 40-50HRC		Acciaio inossidabile Stainless steel		Ghisa xxxx Cast iron		Ghisa nodulare GGG Nodular Cast iron GGG		Leghe di alluminio Aluminum alloy		Leghe resistenti al calore Heat resistant alloy	
	Vc	80-150 0m/min		60-120 m/min		40-70 m/min		25-40 m/min		60-120 m/min		50-100 m/min		60-140 m/min		12-25 m/min
Ø (mm)	n (min <sup>-1</sup> )		f (mm/r)		n (min <sup>-1</sup> )		f (mm/r)		n (min <sup>-1</sup> )		f (mm/r)		n (min <sup>-1</sup> )		f (mm/r)	
3	12700	0,06-0,10	12700	0,06-0,10	7400	0,09-0,12	5300	0,03-0,07	12700	0,09-0,12	9500	0,09-0,12	15000	0,09-0,12	2100	0,03-0,06
4	9600	0,08-0,12	9600	0,08-0,12	5600	0,08-0,12	4000	0,04-0,08	9600	0,08-0,12	7000	0,08-0,12	11100	0,10-0,15	1600	0,04-0,07
5	7600	0,10-0,14	7600	0,10-0,14	4500	0,10-0,14	3200	0,05-0,10	7600	0,10-0,14	5700	0,10-0,14	9000	0,10-0,14	1250	0,05-0,09
6	6400	0,11-0,16	6400	0,11-0,16	3700	0,11-0,16	2700	0,06-0,12	6400	0,11-0,16	4700	0,11-0,16	7400	0,11-0,16	1050	0,06-0,11
8	4800	0,13-0,19	4800	0,13-0,19	2800	0,13-0,19	2000	0,08-0,16	4800	0,13-0,19	3600	0,13-0,19	5600	0,13-0,19	800	0,08-0,14
10	3800	0,14-0,22	3800	0,14-0,22	2200	0,14-0,22	1600	0,10-0,18	3800	0,14-0,22	2800	0,14-0,22	4500	0,14-0,22	600	0,10-0,16
12	3200	0,16-0,24	3200	0,16-0,24	1900	0,16-0,24	1300	0,12-0,20	3200	0,16-0,24	2400	0,16-0,24	3700	0,16-0,24	500	0,12-0,18
14	2700	0,18-0,28	2700	0,18-0,28	1600	0,18-0,28	1100	0,13-0,22	2700	0,18-0,28	2100	0,18-0,28	3200	0,18-0,28	450	0,13-0,20
16	2400	0,20-0,29	2400	0,20-0,29	1400	0,20-0,29	1000	0,14-0,25	2400	0,20-0,29	1800	0,25-0,36	2800	0,20-0,29	400	0,14-0,25
18	2100	0,24-0,32	2100	0,28-0,38	1200	0,24-0,32	880	0,15-0,28	2100	0,24-0,32	1600	0,24-0,32	2500	0,24-0,32	350	0,15-0,25